

# Laser Machine

## 初めての加工マニュアル

～Illustrator CC からJobControl X まで～

### 木札の作り方



トロテック・レーザー・ジャパン株式会社  
Ver.3 2016/APRIL

本社  
東京都北区田端新町2-3-7MKビル1F  
TEL 03-5692-5207 / FAX 03-5692-5208

テクニカルセンター  
東京都東村山市恩多町5-43-17  
TEL 042-313-0740 / FAX 042-313-0798  
<http://www.troteclaser.com>

目次	page1
----	-------

## 1. イラストレーターへの準備 (ver.CC)

1-1 イラストレーターへの起動	page3
1-2 ファイルの新規作成	page3
1-3 新規ドキュメントの作成	page4
1-4 カラーモード設定 (必須)	page5
1-5 カラー設定 (推奨)	page5
1-6 プロファイルの指定	page6
1-7 トロテック用スウォッチの表示	page6

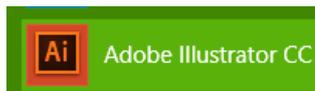
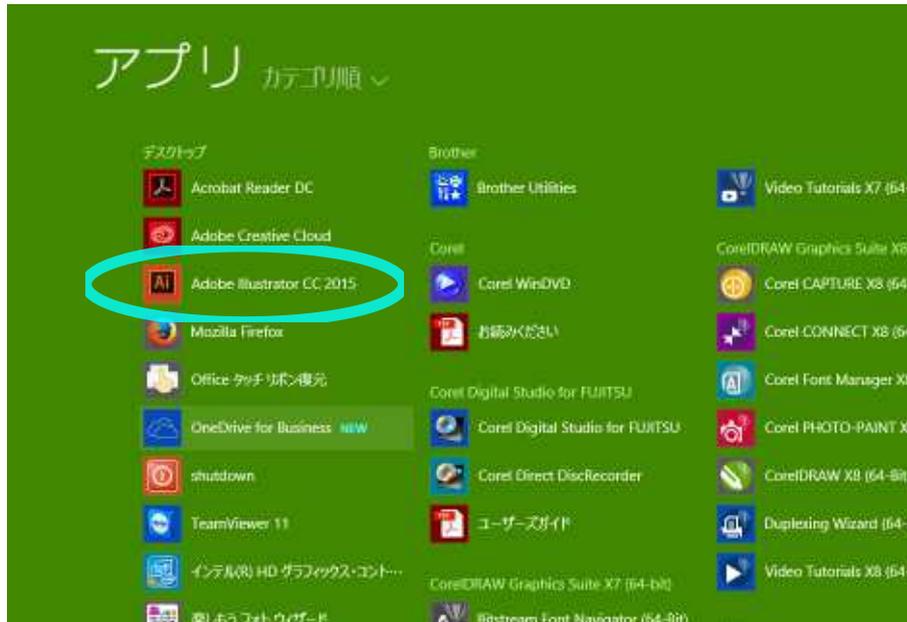
## 2. データ作成 (ver.CC)

2-1 彫刻データとカットデータを作る	page8
2-2 印刷メニュー プリント画面 1	page9
2-3 印刷メニュー プリント画面 2	page10
2-4 印刷メニュー プリント画面 3	page10
2-5 印刷メニュー プリント画面 4	page11
2-6 印刷メニュー プリント画面 5	page11
2-7 印刷メニュー 詳細設定	page12
2-8 プリンタドライバの設定	page13
2-9 ジョブネームの付加	page13



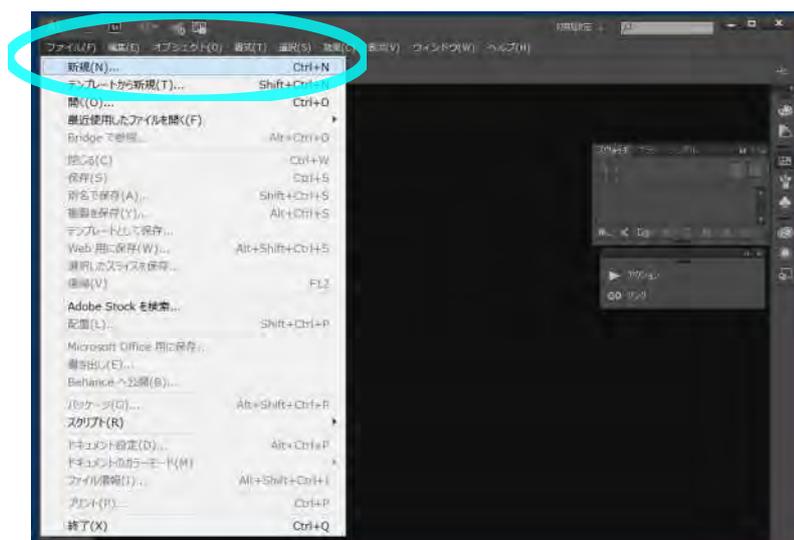
## 1. イラストレータの準備 (ver.CC)

### 1-1 Illustratorを起動



スタートメニューから起動します。  
起動方法はこれ以外でも問題ありません。

### 1-2 ファイルの新規作成



メニューバーの  
「ファイル」→「新規作成」  
を選択します。



## 1-3 新規ドキュメントの作成

下図を参照して作成してください。



①名前は半角英数、4文字以上で作成

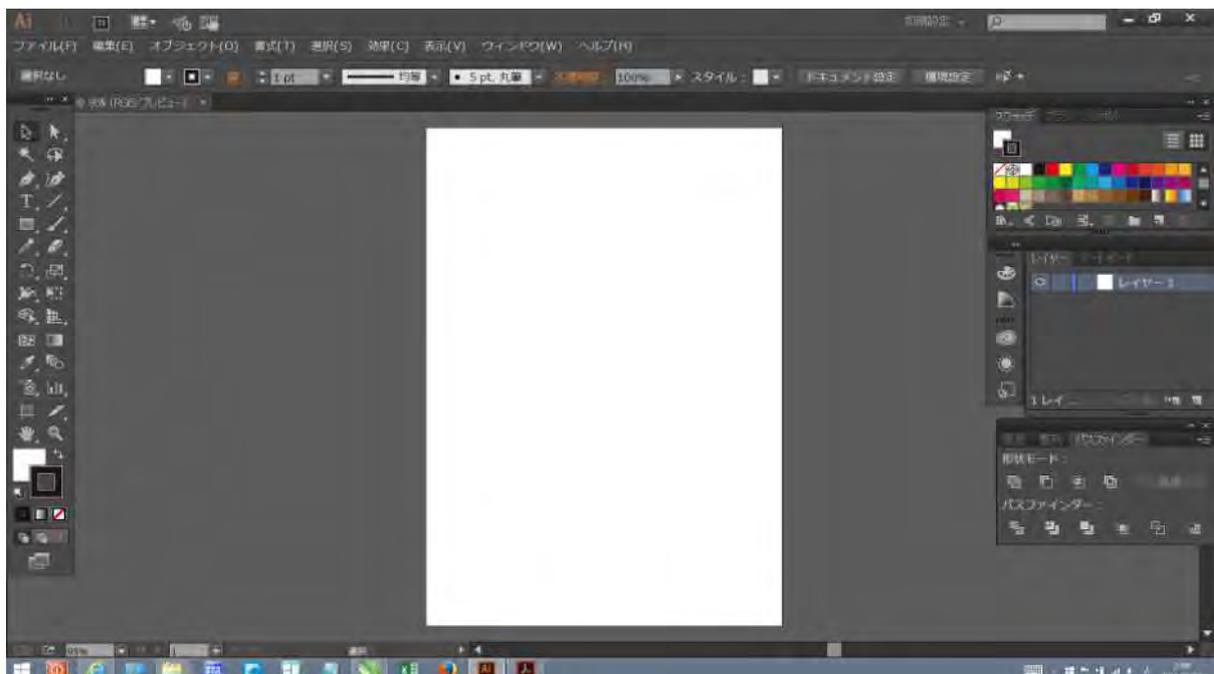
②サイズは必要なサイズを指定

③裁ち落としは0mmにします

④カラーモードはRGB

⑤作成

新規ドキュメントができました。



## 1-4 カラーモード設定



メニュー→ファイル  
「ドキュメントのカラーモード」

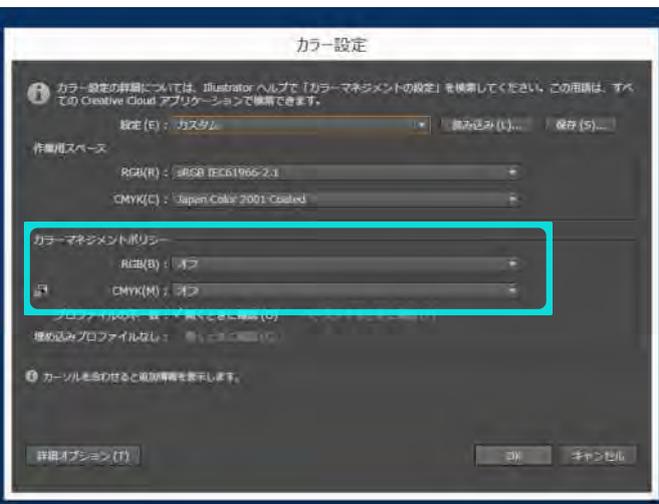
新規ファイルでCMYK設定にしてしまった場合  
RGBに変更してください。  
(他からもらったファイルがあった場合など  
ここを確認ください)

## 1-5 カラー設定

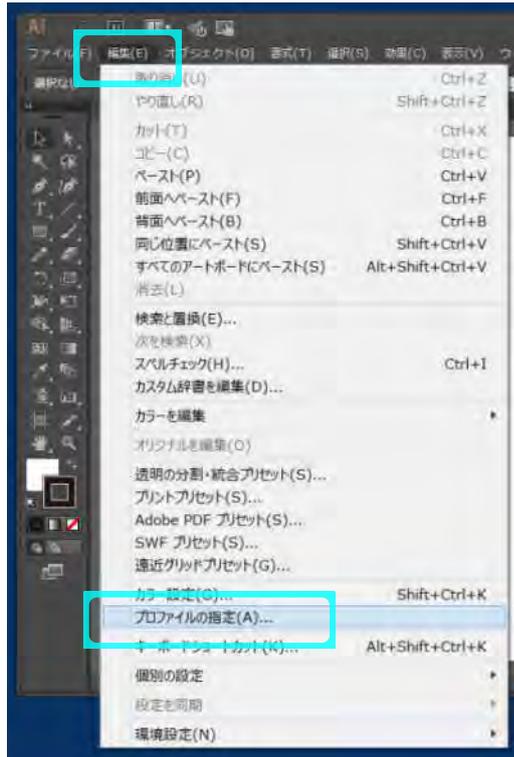


メニュー→編集  
「ドキュメントのカラーモード」

カラーマネジメントポリシー  
RGBとCMYKをオフに変更してください。



## 1-6 プロファイルの指定

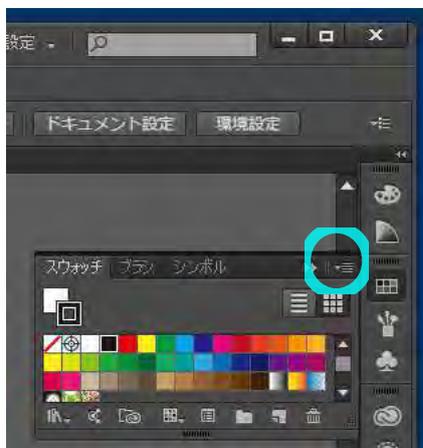


メニュー→編集  
「プロファイルの指定」

「このドキュメントのカラーマネジメントを行わない」  
にチェックしてください。

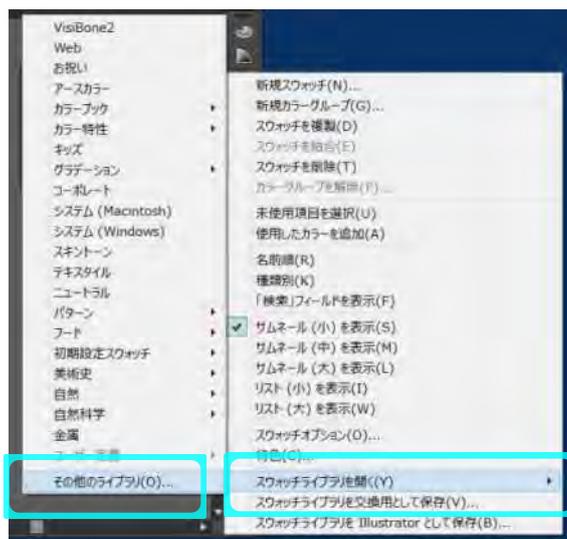


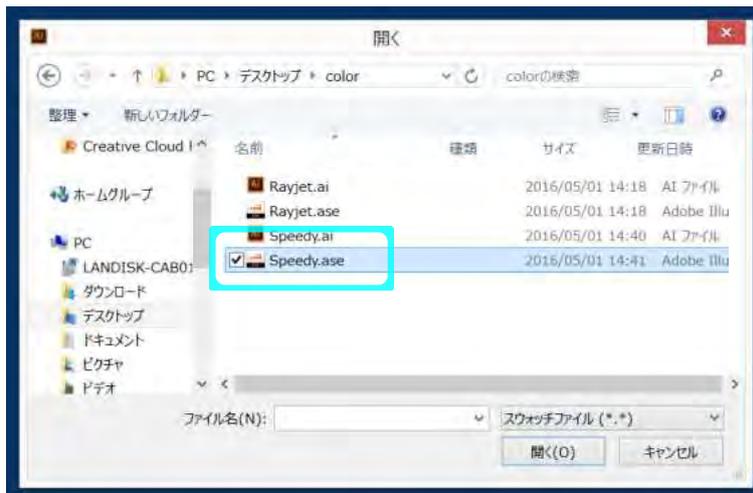
## 1-7 トロテック用スウォッチの表示



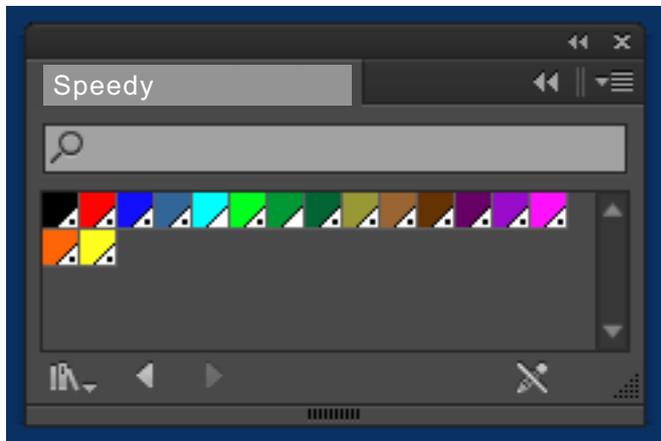
スウォッチ表示  
(メニュー→ウィンドウ→「スウォッチ」にチェック)  
メニュー表示ボタンクリック

トロテックサポートから配布されたファイル  
「speedy.ase」又は「speedy.ai」を開きます。  
各PCの設定によりスウォッチの場所は違います。





8食～16色のスウォッチを必ず  
使用して下さい。



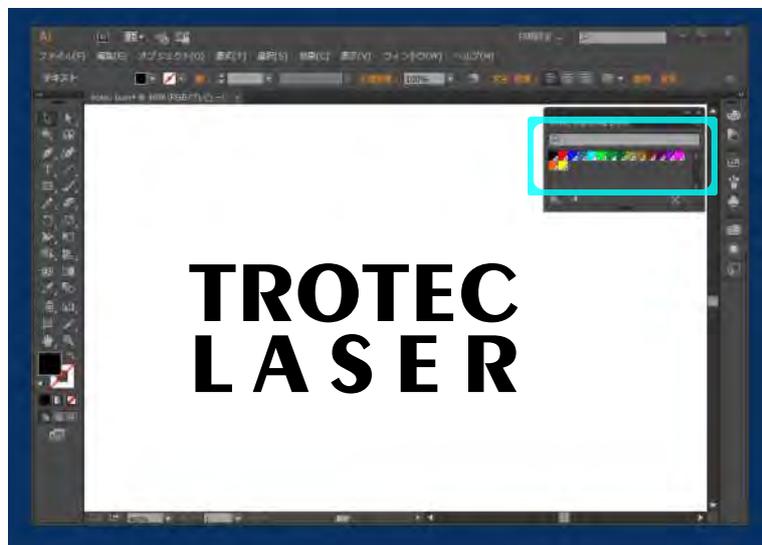
上位色 黒  
下位色 黄



## 2.データ作成

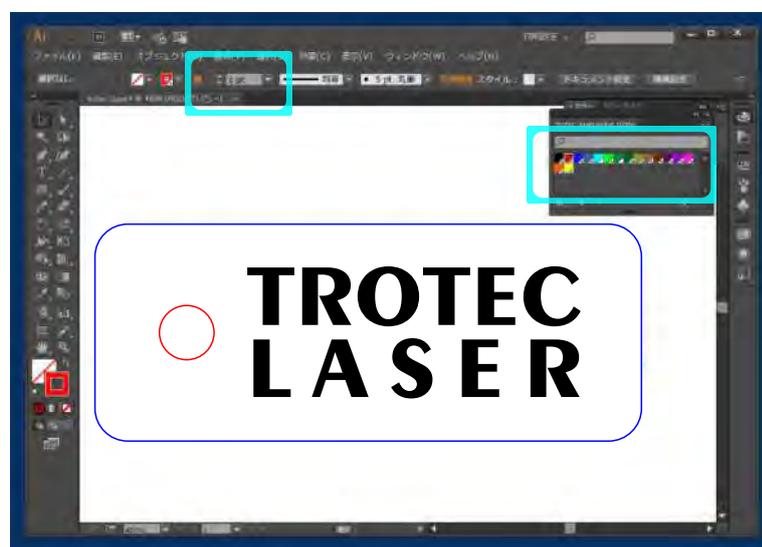
### 2-1 彫刻データとカットデータを作る

彫刻データを作成します。右の条件で作成してください。

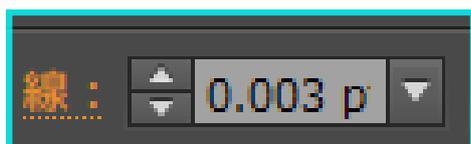


- ・文字を打ち込む
- ・サイズ・フォントを設定
- ・テキストのまま出力可能
- ・アウトラインはなし
- ・色は先ほど表示したスウォッチの黒で作成（第1色）

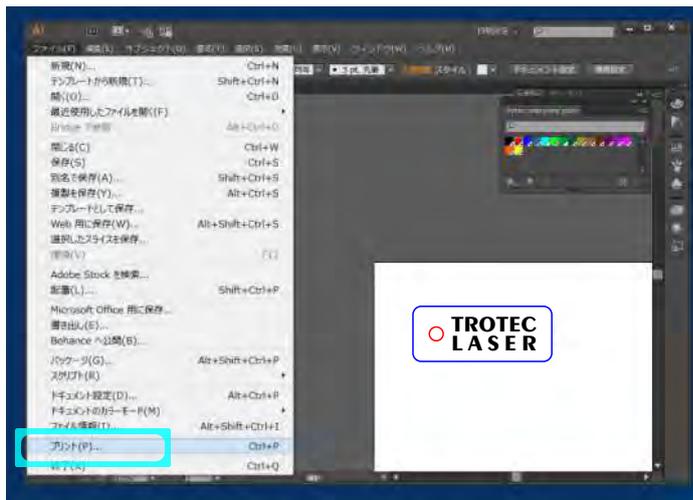
カットデータを作成します。右の条件で作成してください。



- ・丸を作成
- ・線の幅を0.003pt(0.001mm) に設定（手入力で行う必要があります）
- ・アウトライン色は先ほど表示したスウォッチの赤で作成（第2色）
- ・四角を作成
- ・線の幅を0.003pt(0.001mm) に設定（手入力で行う必要があります）
- ・アウトライン色は先ほど表示したスウォッチの青で作成（第3色）



## 2-2 印刷メニュー

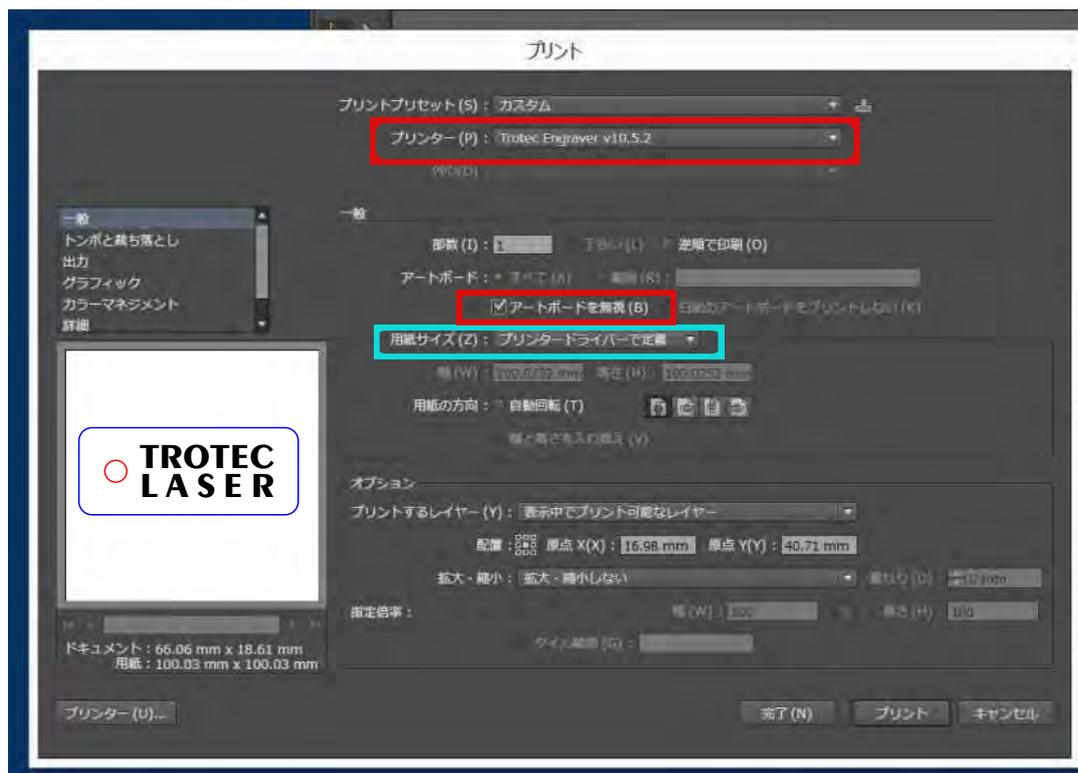


メニュー→ファイル  
「プリント」

プリントメニューを開きます。

プリント画面の1から5まではすべて確認する必要はありません。参考図として確認ください。  
ただし赤枠部分は必須です。また特殊な設定をされていた場合、参考図と比較して修正してください。

## プリント画面 1 一般

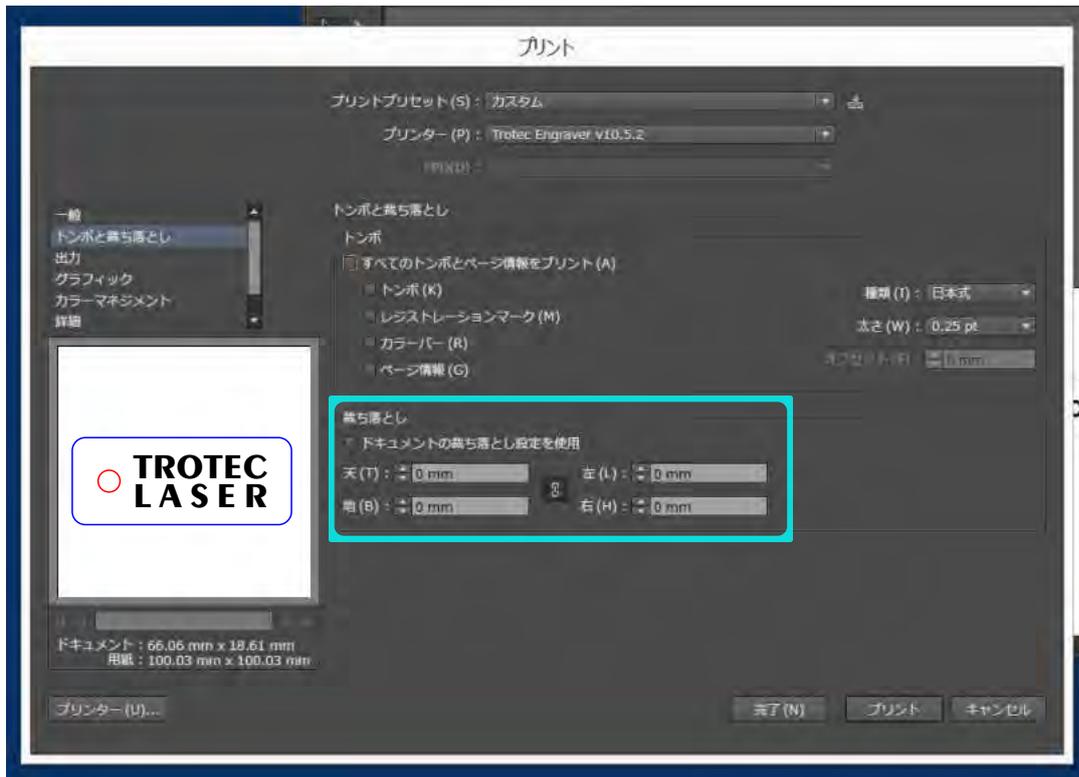


## 【一般項目】主な設定

プリンタの選択 : Trotec engraver v10.x.x  
 アートボード : アートボードを無視  
 用紙サイズ : プリンタードライバで定義

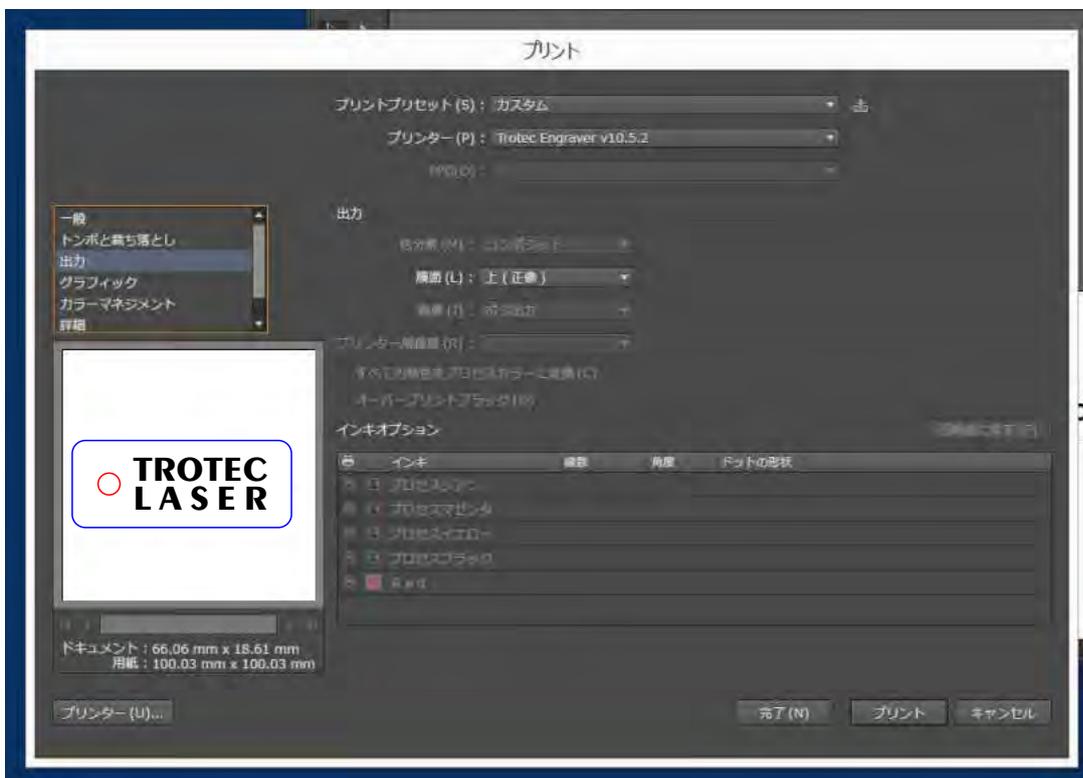


## プリント画面 2



【トリムと裁ち落とし】主な設定  
裁ち落とし：天地左右 0 mm

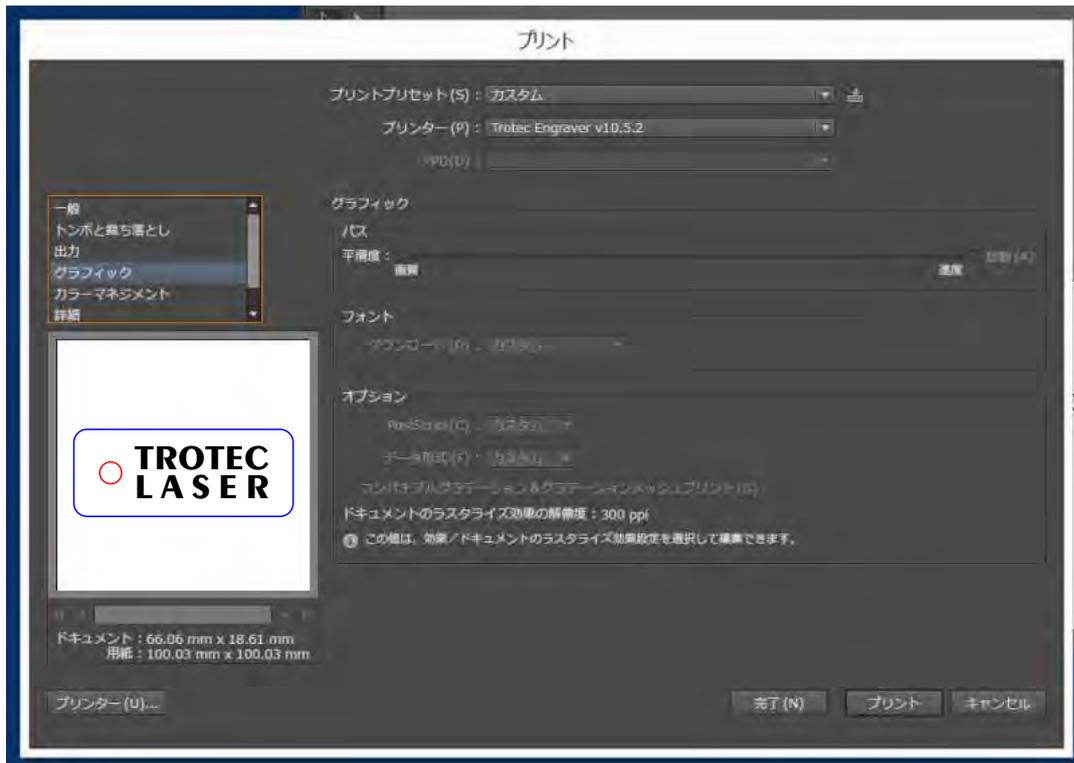
## プリント画面 3



【出力】主な設定  
特筆無し

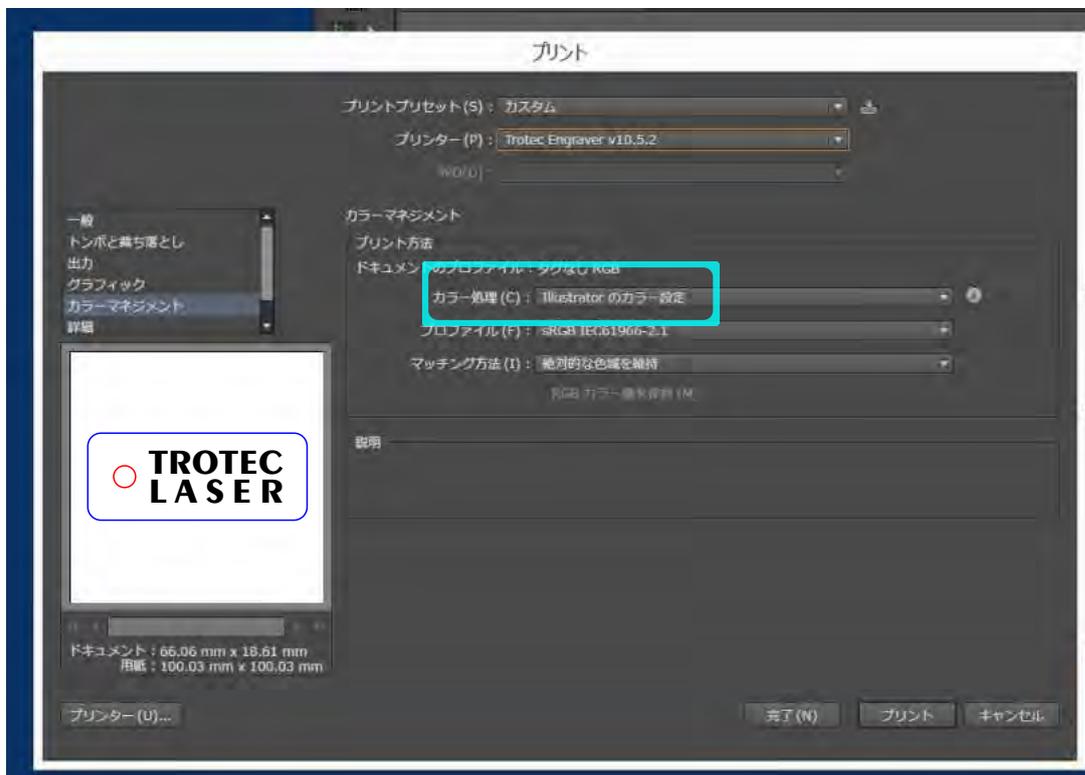


## プリント画面4



【グラフィック】主な設定  
特筆なし

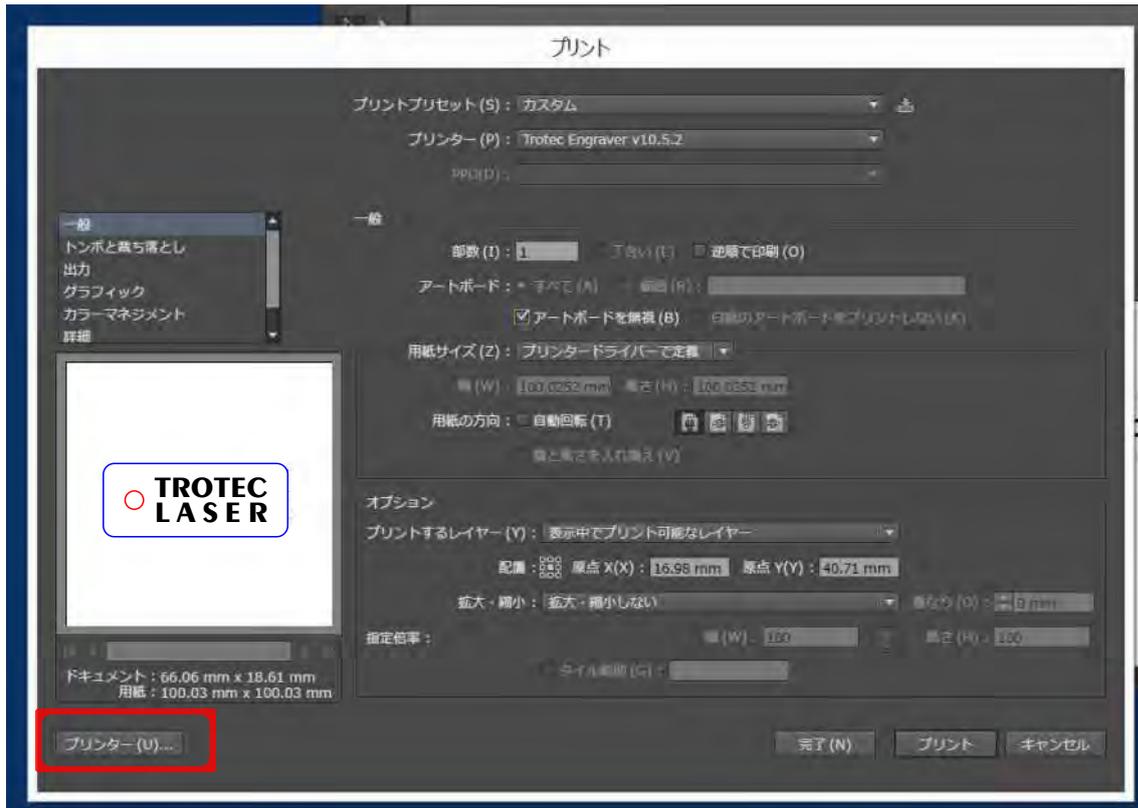
## プリント画面5



【カラーマネジメント】主な設定  
カラー処理：Illustratorのカラー設定



プリント画面 1 にもどる



プリンターをクリックします。

### 詳細設定



「trotec engraver 10.x.xを選択し  
詳細設定を選択します。



## 1.7 プリンタドライバの設定

出力設定タグで以下の設定を詳細にします。下図と同じ設定にしてください。

A：サイズ設定→必ず半角で入力する。数値は右図を参照。

B：「ジョブサイズに最小化」にチェックを入れる

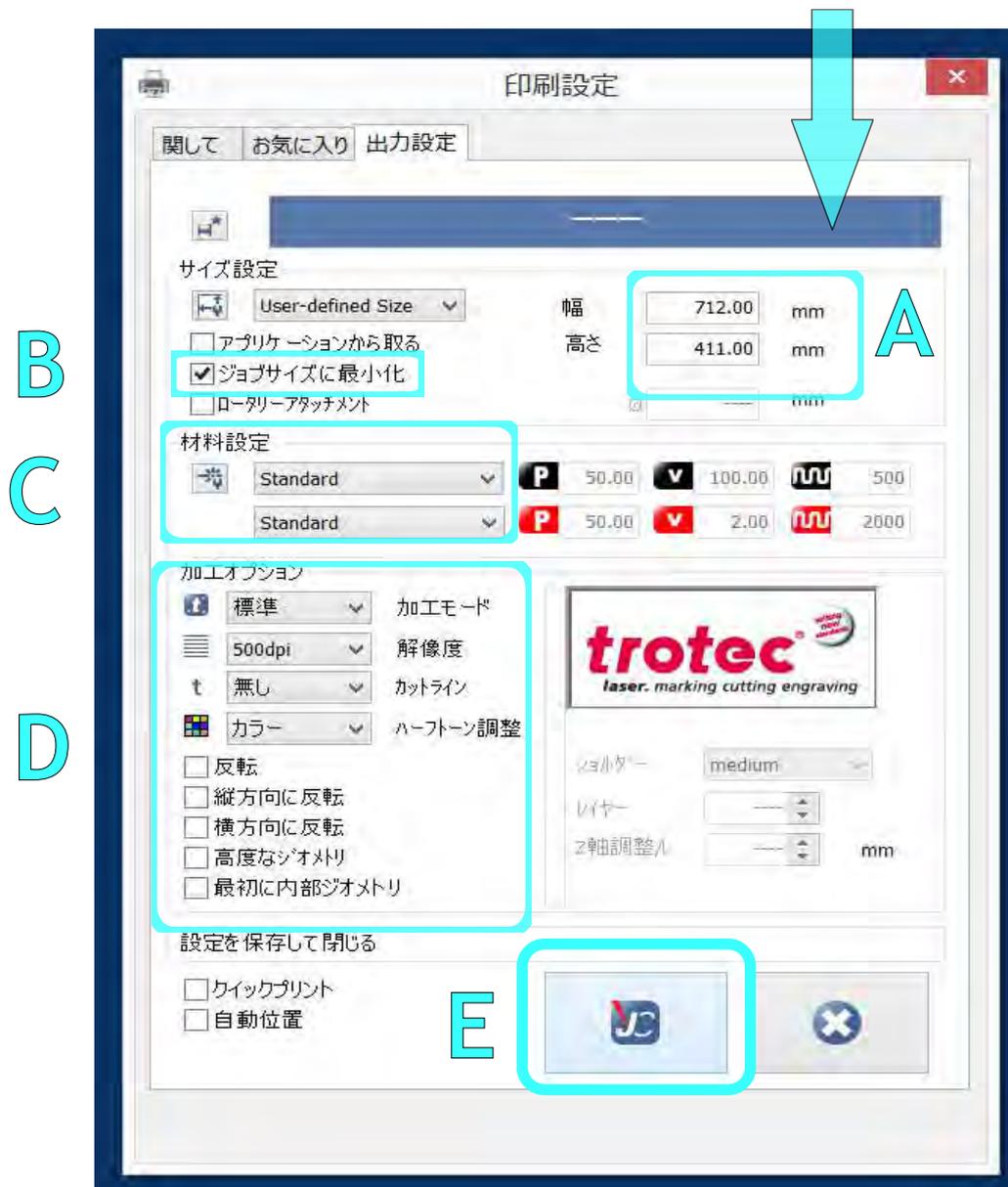
C：材料設定

D：加工オプション

- ・加工モード
- ・解像度
- ・カットライン
- ・ハーフトーン調整
- ・他チェックオフにする

お使いの機種の種類を入力します。

機種名	幅	高さ
Speedy100/100R	610	305
Speedy300	726	433
Speedy360	813	508
Speedy400	1000	610
SP500	1275	710

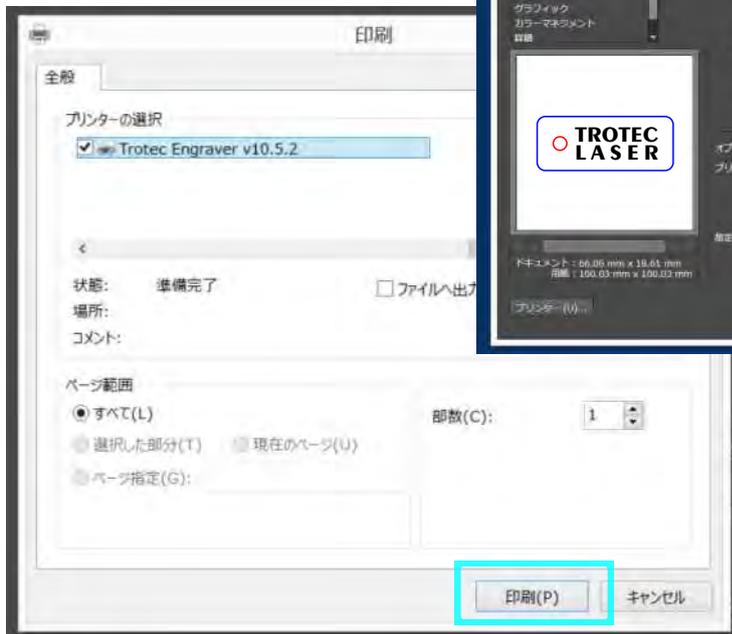


但し、材料の設定は実際に行うものを指定してください。

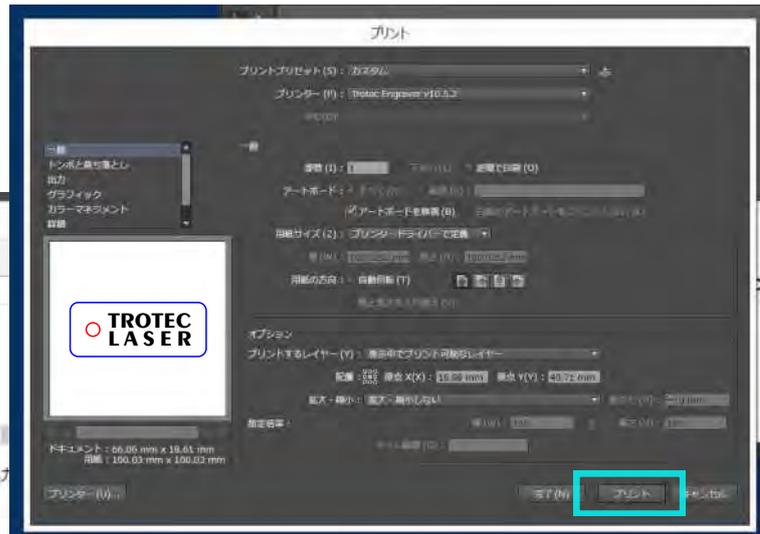
E：確認後、 をクリックしてウィンドウを閉じます。



プリンター画面に戻る



印刷を選択



プリントを選択

## 2-9 ジョブネーム付加

印刷メニューの「印刷」をクリックすると、「ジョブネームと番号を入力」画面になります。ジョブネームを必ず半角英数文字で入力し、OKをクリックします。

※設定によりこの画面が必要ない場合、次の手順に移ります。



ジョブコントロールへ出力が始まります。  
Illustratorからレーザー加工機のジョブを作成するという工程が完了しました。

